



САМАРСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
SAMARA UNIVERSITY

федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«Самарский национальный исследовательский университет
имени академика С.П. Королева»

ул. Московское шоссе, д. 34, г. Самара, 443086
Тел.: +7 (846) 335-18-26, факс: +7 (846) 335-18-36
Сайт: www.ssau.ru, e-mail: ssau@ssau.ru
ОКПО 02068410, ОГРН 1026301168310,
ИНН 6316000632, КПП 631601001

06 ФЕВ 2026

№ 104-537

На № _____ от _____

ФГБОУ ВО «Орловский
государственный университет
имени И.С. Тургенева»

Председателю диссертационного
совета 24.2.353.02,
д.т.н., профессору

Голенкову В.А.

Уважаемый Вячеслав Александрович!

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева» настоящим подтверждает согласие выступить в качестве ведущей организации по диссертационной работе Низмеева Александра Александровича на тему «Повышение эффективности технологии радиального обжатия при получении заготовок в машиностроении», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением (технические науки).

Подготовка отзыва будет осуществляться кафедрой обработки металлов давлением.

Приложение: Сведения о ведущей организации на 2 л.

Первый проректор - проректор по науке

Розенцвайг А.И.

Сведения о ведущей организации

по диссертации Низмеева Александра Александровича на тему «Повышение эффективности технологии радиального обжата при получении заготовок в машиностроении», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 Технологии и машины обработки давлением (технические науки)

Полное официальное наименование организации в соответствии с уставом	федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева»
Сокращенное наименование организации	Самарский университет
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования РФ
Адрес организации (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	443086, Самарская обл., г. Самара, Московское шоссе, д.34
Телефон организации	+7 (846) 335-18-26
Адрес электронной почты	ssau@ssau.ru
Адрес в сети Интернет	www.ssau.ru
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет	
1 Попов И.П., Демьяненко Е.Г., Николенко К.А., Охупкин Ю.С. Методика многопереходного процесса вытяжки сферических тонкостенных днищ // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2025. – № 7. – С. 3-7. 2 Яшин В.В., Арышенский Е.В., Дриц А.М., Гречникова А.Ф., Ерисов Я.А., Распосиенко Д.Ю. Влияние малой степени холодной деформации на упрочнение при искусственном старении листов из сплавов системы Al-Mg-Si // Металловедение и термическая обработка металлов. 2025. № 6 (840). С. 19-27. 3 Елистратов Д.А., Хаймович И.Н. Прогнозирование износа и повышение стойкости штамповой оснастки в рамках разработки автоматизированного рабочего места технолога // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. — 2024. — № 12. — С. 327-330 4 Носова Е.А., Разживин В.А., Кузина А.А. и др. Исследование кристаллографической текстуры тонких лент из алюминиевых сплавов АД0, АМЦ и Д16 // Ползуновский вестник. — 2024. — № 3. — С. 181-190. 5 Воробьев Д.И., Кузин А.О., Ерисов Я.А. Разработка цифрового двойника прессы для кузнечно-штамповочного производства // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. — 2023. — № 4. — С. 365-371. 6 Гречников Ф.В., Ерисов Я.А., Сурудин С.В. и др. Исследование влияния степени обжата при холодной прокатке и температуры окончательного отжига на свойства и микроструктуру листов из сплава системы Al-Mg-Sc // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. — 2022. — Т. 28. № 4. — С. 75-83. 7 Grechnikov F.V., Erisov Y.A., Surudin S.V. etc. Influence of the Cold Rolling Reduction Ratio and the Final Annealing Temperature on the Properties and Microstructure of Al-Mg-Sc Alloy Sheets // Russian journal of non-ferrous metals 2022. — Vol. 63. Issue 5. № 5. — P. 544-550. 8 Кузин А.О., Ерисов Я.А., Разживин В.А. и др. Экспериментальное определение радиуса нейтральной поверхности при гибке моментом // Известия Самарского научного центра РАН. — 2022. — Т. 1. № 1. — С. 5-10. 9 Хаймович И.Н., Елистратов Д.А., Громова Е.А. и др. Исследование стойкости молотового штампа и её влияние на конечную стоимость инструментальной оснастки // Известия Самарского научного центра РАН. — 2022. — Т. 24. № 1 (105). — С. 20-23	

- 10 Bobrovskij I., Khaimovich A., Bobrovskij N. etc. Derivation of the Coefficients in the Coulomb Constant Shear Friction Law from Experimental Data on the Extrusion of a Material into V-Shaped Channels with Different Convergence Angles: New Method and Algorithm // Metals 2022. — Vol. 12. Issue 2.
- 11 Khaimovich I., Khaimovich A. Optimization of wire drawing process in terms of rheological characteristics of stretching material and refinement of die hole geometry // Journal of Physics: Conference Series. — 2022. — Vol. 2373(3).
- 12 Grechnikov F.V., Erisov Y.A., Surudin S.V. etc. Development of a Rheological Model of Hot Deformation as Exemplified by 1424 and B-1461 Aluminum Lithium Alloys // Russian journal of non-ferrous metals 2021. — Vol. 62. Issue 1. — P. 48-53.
- 13 Erisov Y., Surudin S., Grechnikov F. etc. An exact axisymmetric solution in anisotropic plasticity // Symmetry 2021. — Vol. 13. Issue 5.

Ведущая организация подтверждает, что соискатель не является ее сотрудником и не имеет научных работ по теме диссертации, подготовленных на базе ведущей организации или в соавторстве с ее сотрудниками.

Первый проректор - проректор по науке



Розенцвайг А.И.