

Председателю диссертационного совета
24.2.353.02 на базе ФГБОУ ВО «Орловский
государственный университет имени
И.С. Тургенева»
д.т.н., проф., Голенкову В.А.

Уважаемый Вячеслав Александрович!

Я, Белокуров Олег Александрович, даю согласие на оппонирование диссертации соискателя Низмеева Александра Александровича на тему: «Повышение эффективности технологии радиального обжата при получении заготовок в машиностроении», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением.

Даю согласие на обработку моих персональных данных, содержащихся в сведениях и официальном отзыве, представляемых в диссертационный совет 24.2.353.02 при федеральном государственном образовательном учреждении высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева».

Отзыв будет направлен в совет по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук 24.2.353.02 при федеральном государственном образовательном учреждении высшего образования «Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева» в установленном порядке.

Сведения об официальном оппоненте:

Фамилия Имя Отчество	Белокуров Олег Александрович
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень(с указанием шифра специальности)	Кандидат технических наук, 2.5.7 (05.03.05) «Технологии и машины обработки давлением»
Ученое звание (по кафедре, специальности)	Доцент
Место работы	
Полное наименование организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский

	государственный технический университет им. Н.Э. Баумана»
Почтовый адрес, телефон, e-mail, веб-сайт организации	Россия, 105005, г. Москва, 2-я Бауманская улица д. 5, стр. 1 +7 (499) 263-63-91 bauman@bmstu.ru https://bmstu.ru/
Наименование подразделения организации	Кафедра МТ6 "Технологии обработки давлением"
Должность	Доцент
Список основных публикаций оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	
1. Разработка технологии горячей объемной штамповки крупногабаритных поковок дисков из жаропрочного никелевого сплава ЭП742-ИД для снижения макроструктурной неоднородности / М.О. Смирнов, Д.А. Карягин, В.Ю. Лавриненко, О.А. Белокуров, Д.В. Рынденков, А.В. Пчельников, М.А. Солнцев, А.М. Золотов // Заготовительные производства в машиностроении. 2026. Т. 24, №1. С. 14–19. DOI: 10.36652/1684-1107-2026-24-1-14-19. 2. Моделирование вскрытия осевой полости при поперечно-клиновой прокатке свинца в QForm. Алленов М.Г., Шитиков А.А., Белокуров О.А.// В сборнике: Инновационные технологии, оборудование и материалы машиностроительных производств (МашТех-2025). Сборник материалов II Международной научно-технической конференции. В 2-х томах. Москва, 2025. С. 138-143. 3. Разработка математических моделей паровоздушных молотов с массами падающих частей 10 и 13 т в программном комплексе QForm. Белокуров О.А., Лавриненко В.Ю., Смирнов М.О., Клюева И.В., Анисимов А.И. // В сборнике: Инновационные технологии, оборудование и материалы машиностроительных производств (МашТех-2025). Сборник материалов II Международной научно-технической конференции. В 2-х томах. Москва, 2025. С. 155-160. 4. Allenov M.G., Allenov D.G., Shitikov A.A., Belokurov O.A., Klyueva I.V. (2025). Investigation and Simulation of the Mannesmann Effect in QForm. In: Radionov, A.A., Gasiyarov, V.R. (eds) Proceedings of the 11th International Conference on Industrial Engineering. ICIE 2025 - Vol. 2, pp. 303–313. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-032-02558-6_30. 5. Лавриненко В.Ю., Белокуров О.А. Определение кинетических и энергосиловых параметров ковочных и штамповочных молотов // В сборнике: Неделя металлов в Москве 29 октября – 01 ноября 2024г. Сборник трудов конференции. Москва, 2025. С.317-325. 6. Лавриненко В.Ю., Белокуров О.А. Методика определения кинематических и энергосиловых параметров ковочных и штамповочных молотов // В сборнике: Состояние отечественного кузнечно-прессового машиностроения и перспективы развития технологических процессов обработки металлов давлением в условиях импортозамещения: Материалы XV конгресса «Кузнец-2024». Рязань, 2024. С. 176-185. 7. Соколов Д.А. Белокуров. О.А., Алленов М.Г. «Разработка технологии штамповки диска из никелевого сплава ЭП742-ИД с равномерной структурой моделированием в QFORM» Технологии разработки и отладки сложных технических систем. IX Всероссийская научно-практическая конференция. Москва, 2024. С. 255-266. 8. Исследование неравномерности деформации при осадке и штамповке заготовки	

диска из жаропрочного никелевого сплава ЭП742-ИД / В.Ю. Лавриненко, О.А. Белокуров, М.О. Смирнов, Д.А. Соколов // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22, № 2. С. 65—69. DOI: 10.36652/1684-1107-2024-22-2-65-69.

9. Исследование энергосиловых параметров штамповочных молотов в производственных условиях АО "Ступинская металлургическая компания" / В.Ю. Лавриненко, О.А. Белокуров, Д.А. Карягин, М.О. Смирнов, С.А. Дорошенко, А.Н. Лебединец // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22, № 1. С. 16—24. DOI: 10.36652/1684-1107-2024-22-1-16-24.

10. Соколов Д.А. Белокуров О.А., Алленов М.Г. «Исследование неравномерности деформации при осадке никелевого сплава ЭП742-ИД». «Будущее машиностроения России, 2022. Сборник докладов. Т.1 - Москва, 2023. - С. 127-148.

11. Allenov M.G., Allenov D.G., Belokurov O.A., Hasanov B.D. (2022). The Use of Additive Technologies in the Study of the Process of Cross Wedge Rolling Workpiece for the Stamping of the Crankshaft. In Key Engineering Materials (Vol. 910, pp. 259–264). Trans Tech Publications, Ltd. <https://doi.org/10.4028/p-k2sj1n>.

12 Klyueva I.V., Belokurov O.A., Allenov M.G., Andryushchenko I. (2022). Model Selection and Dragging Parameters in Cross-Wedge Rolling. In Key Engineering Materials (Vol. 910, pp. 265–270). Trans Tech Publications, Ltd. <https://doi.org/10.4028/p-3axx1m>.

Официальный оппонент:

к.т.н., доцент кафедры МТ6

«Технологии обработки давлением»,

ФГАОУ ВО «МГТУ им. Н.Э. Баумана»



Белокуров Олег Александрович

09.02.2026.

Подпись Белокурова О.А. заверено.

Ведущий специалист по персоналу:

Шагабудинов И. В.

